

株式会社 **グローバル**

〒577-0062
大阪府東大阪市森河内東2丁目6番16号
TEL:06-6618-0802 (代) FAX:06-6618-1222
E-mail : glo-j@glo-j.co.jp
URL : <http://glo-j.co.jp>

GLOBAL PARTS CORP.

2-6-16, MORIKAWACHI-HIGASHI
HIGASHI-OSAKA, 577-0062, OSAKA JAPAN
Phone : 06-6618-0802 (代)
F a x : 06-6618-1222
E-mail : glo-j@glo-j.co.jp
URL : <http://glo-j.co.jp>

GLO-SBL series

超越したバランス精度
外観の平面化により
静音化を可能にした
高速回転領域のスピンドル用
超精密ロックナット誕生!

*Superfine precision Locknuts for
high speed machine tool spindles*



GLOBAL PARTS CORP.



ISO 14001



08545 18001 : 1999



ISO 9001

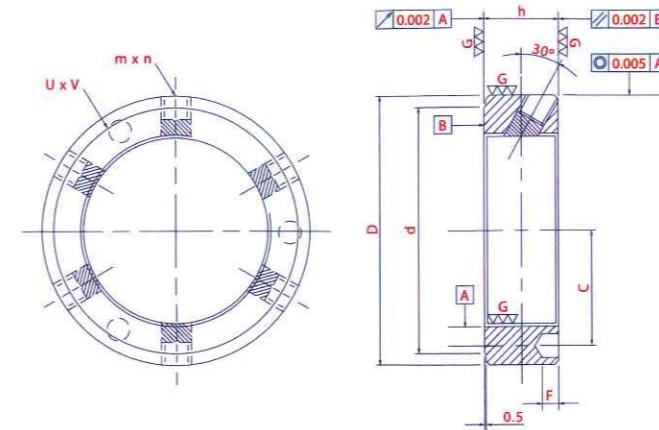
GLO-SBLシリーズは高速回転のスピンドルに適した超精密ロックナットです。特に最適なのはビルドインタイプのスピンドルとダイレクトドライブタイプのスピンドルです。SBLシリーズは内径ねじ、外径スカート、両端面のすべてが研磨加工されており、SBL-A以外にはバランス調整用のねじ穴が付いています。バランス調整用のねじ穴にセットスクリューを押し入ることでスピンドルを高速回転させる場合に重要なバランス精度が維持できます。また、SBLシリーズはSCM440合金鋼製で、硬度はHRC50°±2になっております。これらによりSBLシリーズは剛性と高速回転時でもバランスを保つ精密さを同時に実現しています。通常締め付け穴とバランス調整用ねじ穴があるとスピンドルを高速回転させた時に風切り音が発生します。しかし、これらのねじ穴をオプション部品のスクリューインプラグで塞ぐことによって風切り音を低減することができます。

GLO-SBLシリーズはバランス調整が可能で、高速回転に適した超精密ロックナットです。

GLO specializes in the production of superfine balanced locknuts for high speed machine tool spindles. Their newest SBL series is designed for all configurations of internal and direct drive spindles. Inner threads, outer skirts, clamping and trailing rims are all precision ground. Coupled with balance adjust screws, these locknuts stay perfectly balanced at high speeds. Made of high grade SCM440 alloy steel and hardened to HRC50°±2, rigidity and precision at high speed is given. All locknuts can be fitted with adjustment screw-in plugs(option), eliminating high frequency noise

Contents

1	寸法表 SBL-A GLO-SBL-A
2	寸法表 SBL-B GLO-SBL-B
3	寸法表 SBL-C GLO-SBL-C
4	寸法表 SBL-D GLO-SBL-D
5	寸法表 SBL-E GLO-SBL-E
6	GLO-SBLシリーズ 使用例 Diagram of Locknuts in Use
7	ノイズ・振動防止用 スクリューインプラグ寸法表 Noise Elimination Screw-in Plugs (Option) Specifications
7	ロックナット取り付け・取り外し方法 Specifcs for Installation



SBL-A ロックナットはねじ山に対して斜め方向(30度)の6箇所から軸を締め付ける方式になっています。さらにこのロックナットは、めねじを含めて全面研削加工されており、バランス調整用の穴も開けてあるため高速回転時のバランスが調節可能です。また、そのバランス調整用の穴はスクリューインプラグ(P7)で塞ぐことにより高速回転時の風切り音を低減できます。

Lock screws intersect at a 30° angle. Superior to traditional with only 3 lock screws, the SBL-A employ 6 lock screws to the axis. Perfect mesh. Precision and balanced compression. Zero loosening under any load or speed. Inner threads, outer skirts, clamping and trailing rims are all precision ground, minimizing noise and vibration.

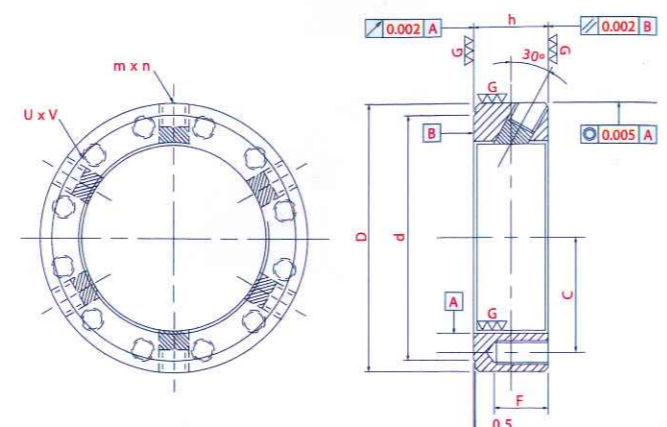
- 材質:SCM440 ●硬度:HRC48°~52° ●研磨面の直角度:0.002mm
- ねじ精度:ISO4H ●平行度:0.002mm
- 振れ:0.002mm ●同心度:0.005mm

- Material Composition : SCM440(42CrMo4)
- Thread Precision : ISO 4H
- Edge Bevel : 0.002mm
- Hardness : HRC48°~52°
- Parallelism : 0.002mm
- Concentricity : 0.005mm

GLO-SBL-A

Thread	D	h	d2	U × V	C	F	m × n	MAX.Nm
SBL-A M20 × 1	38	16	33	φ4.3 × 3	13	5	M5 × 6	4.0
SBL-A M20 × 1.5	38	16	33	φ4.3 × 3	13	5	M6 × 6	6.0
SBL-A M25 × 1.5	38	18	33	φ4.3 × 3	16	5	M6 × 6	6.0
SBL-A M30 × 1.5	45	18	40	φ4.3 × 3	19	5	M6 × 6	6.0
SBL-A M35 × 1.5	52	18	47	φ4.3 × 3	22	5	M8 × 6	16.0
SBL-A M40 × 1.5	58	20	52	φ4.3 × 3	25	5	M8 × 6	16.0
SBL-A M45 × 1.5	65	20	59	φ4.3 × 3	28	5	M8 × 6	16.0
SBL-A M50 × 1.5	70	20	64	φ4.3 × 3	30	5	M8 × 6	16.0
SBL-A M55 × 2	75	22	68	φ4.3 × 3	33	5	M8 × 6	16.0
SBL-A M60 × 2	80	22	73	φ5.3 × 3	35	6	M8 × 6	16.0
SBL-A M65 × 2	85	22	78	φ5.3 × 3	38	6	M8 × 6	16.0
SBL-A M70 × 2	92	24	84	φ5.3 × 3	41	6	M8 × 6	16.0
SBL-A M75 × 2	98	24	90	φ5.3 × 3	43	6	M8 × 6	16.0
SBL-A M80 × 2	105	24	96	φ5.3 × 3	46	6	M8 × 6	16.0
SBL-A M85 × 2	110	24	102	φ6.4 × 3	49	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M90 × 2	120	26	108	φ6.4 × 3	53	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M95 × 2	125	26	113	φ6.4 × 3	55	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M100 × 2	130	26	118	φ6.4 × 3	58	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M105 × 2	140	28	125	φ6.4 × 3	61	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M110 × 2	145	28	132	φ6.4 × 3	64	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M115 × 2	150	28	137	φ6.4 × 3	66	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M120 × 2	155	30	142	φ6.4 × 3	69	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M125 × 2	160	30	147	φ6.4 × 3	71	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M130 × 2	165	30	152	φ6.4 × 3	74	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M135 × 2	175	32	160	φ6.4 × 3	78	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M140 × 2	180	32	165	φ6.4 × 3	80	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M145 × 2	190	32	175	φ6.4 × 3	84	7	M10 × 6	30.0
SBL-A M150 × 2	195	32	180	φ6.4 × 3	86	7	M10 × 6	30.0

※注 (1) このデータは参考値です。(2) 1Nm=10.2kgf.cm=0.73lb.ft



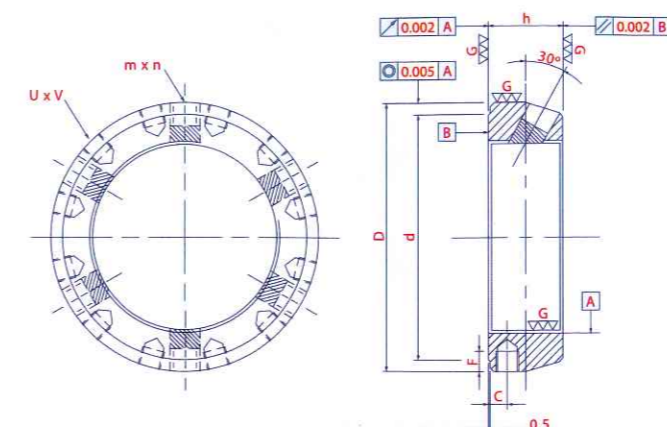
This design differs from SBL-A in that there are balance adjustment screws added at the trailing surface, making for added convenience in precision adjustment. Balance adjustment screw holes can be fitted with screw-in plugs (option), eliminating high frequency noise and subsequent vibration.
 ※ The thread sizes under M45 with 3 lock screws.
 ※ The thread sizes larger M50 with 6 lock screws.

SBL-B ロックナットは、バランス調整用のねじ穴の場所がSBL-Aと異なりロックナット本体の裏面にあります。そのほかの性能はSBL-Aと同じで、めねじを含めて全面研削加工されており、バランス調整用の穴も開けてあるため高速回転時のバランスが調節可能です。また、そのバランス調整用の穴はスクリューインプラグで塞ぐことにより高速回転時の風切り音を低減できます。

- Material Composition : SCM440(42CrMo4)
- Edge Bevel : 0.002mm
- Thread Precion : ISO 4H
- Hardness : HRC48°~52°
- Parallelism : 0.002mm
- Concentricity : 0.005mm

- 材質:SCM440
- ねじ精度:ISO4H
- 振れ:0.002mm
- 硬度:HRC48°~52°
- 平行度:0.002mm
- 同心度:0.005mm
- 研磨面の直角度:0.002mm

GLO-SBL-B



SBL-C ロックナットは、バランス調整用のねじ穴の場所がSBL-Aと異なりロックナット本体の外円部にあります。そのため、主軸の設計でSBL-B が使用できないところに最適です。さらに、バランス調整用の穴はスクリューインプラグで塞ぐことにより高速回転時の風切り音を低減できます。

- 材質:SCM440
- ねじ精度:ISO4H
- 振れ:0.002mm
- 硬度:HRC48°~52°
- 平行度:0.002mm
- 同心度:0.005mm
- 研磨面の直角度:0.002mm



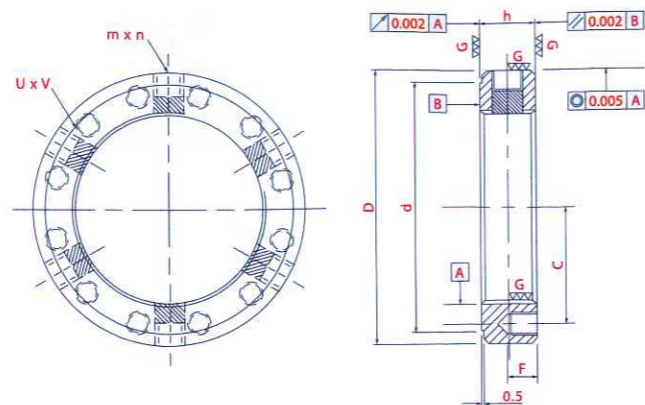
The difference with this design is that the balance adjustment screws tighten from the outer skirt at a radial angle. It is the optimal choice for spindles with restricted space. Balance adjustment screw hole can be fitted with screw-in plugs (option), eliminating high frequency noise and subsequent vibration. ※ The thread sizes under M45 with 3 lock screws. ※ The thread sizes larger M50 with 6 lock screws.

- Material Composition : SCM440(42CrMo4)
- Edge Bevel : 0.002mm
- Thread Precion : ISO 4H
- Hardness : HRC48°~52°
- Parallelism : 0.002mm
- Concentricity : 0.005mm

GLO-SBL-C

Thread	D	h	d2	U x V	C	F	m x n	MAX.Nm	Thread	D	h	d	U x V	C	F	m x n	MAX.Nm
SBL-B M20 x 1	38	16	33	M4 x 6	13	10	M5 x 3	4.0	SBL-C M20 x 1	38	16	33	M5 x 6	4	5	M5 x 3	4.0
SBL-B M20 x 1.5	38	16	33	M4 x 6	13	10	M6 x 3	6.0	SBL-C M20 x 1.5	38	16	33	M5 x 6	4	5	M6 x 3	6.0
SBL-B M25 x 1.5	38	18	33	M4 x 6	16	12	M6 x 3	6.0	SBL-C M25 x 1.5	38	18	33	M5 x 6	4.5	4	M6 x 3	6.0
SBL-B M30 x 1.5	45	18	40	M5 x 9	19	12	M6 x 3	6.0	SBL-C M30 x 1.5	45	18	40	M5 x 9	4.5	5	M6 x 3	6.0
SBL-B M35 x 1.5	52	18	47	M5 x 9	22	12	M8 x 3	16.0	SBL-C M35 x 1.5	52	18	47	M5 x 9	4.5	5	M8 x 3	16.0
SBL-B M40 x 1.5	58	20	52	M6 x 9	25	14	M8 x 3	16.0	SBL-C M40 x 1.5	58	20	52	M6 x 9	5	5	M8 x 3	16.0
SBL-B M45 x 1.5	65	20	59	M6 x 9	28	14	M8 x 3	16.0	SBL-C M45 x 1.5	65	20	59	M6 x 9	5	6	M8 x 3	16.0
SBL-B M50 x 1.5	70	20	64	M6 x 12	30	14	M8 x 6	16.0	SBL-C M50 x 1.5	70	20	64	M6 x 12	5	6	M8 x 6	16.0
SBL-B M55 x 2	75	22	68	M6 x 12	33	16	M8 x 6	16.0	SBL-C M55 x 2	75	22	68	M6 x 12	5.5	6	M8 x 6	16.0
SBL-B M60 x 2	80	22	73	M6 x 12	35	16	M8 x 6	16.0	SBL-C M60 x 2	80	22	73	M6 x 12	5.5	6	M8 x 6	16.0
SBL-B M65 x 2	85	22	78	M6 x 12	38	16	M8 x 6	16.0	SBL-C M65 x 2	85	22	78	M6 x 12	5.5	6	M8 x 6	16.0
SBL-B M70 x 2	92	24	84	M8 x 12	41	18	M8 x 6	16.0	SBL-C M70 x 2	92	24	84	M8 x 12	6	7	M8 x 6	16.0
SBL-B M75 x 2	98	24	90	M8 x 12	43	18	M8 x 6	16.0	SBL-C M75 x 2	98	24	90	M8 x 12	6	7	M8 x 6	16.0
SBL-B M80 x 2	105	24	96	M8 x 12	46	18	M8 x 6	16.0	SBL-C M80 x 2	105	24	96	M8 x 12	6	8	M8 x 6	16.0
SBL-B M85 x 2	110	24	102	M8 x 12	49	18	M8 x 6	16.0	SBL-C M85 x 2	110	24	102	M8 x 12	6	8	M8 x 6	16.0
SBL-B M90 x 2	120	26	108	M8 x 12	53	20	M8 x 6	16.0	SBL-C M90 x 2	120	26	108	M8 x 12	6.5	9	M8 x 6	16.0
SBL-B M95 x 2	125	26	113	M8 x 12	55	20	M8 x 6	16.0	SBL-C M95 x 2	125	26	113	M8 x 12	6.5	9	M8 x 6	16.0
SBL-B M100 x 2	130	26	118	M8 x 12	58	20	M8 x 6	16.0	SBL-C M100 x 2	130	26	118	M8 x 12	6.5	9	M8 x 6	16.0
SBL-B M105 x 2	140	28	125	M8 x 12	61	22	M10 x 6	30.0	SBL-C M105 x 2	140	28	125	M8 x 12	7	11	M10 x 6	30.0
SBL-B M110 x 2	145	28	132	M8 x 12	64	22	M10 x 6	30.0	SBL-C M110 x 2	145	28	132	M8 x 12	7	11	M10 x 6	30.0
SBL-B M115 x 2	150	28	137	M8 x 12	66	22	M10 x 6	30.0	SBL-C M115 x 2	150	28	137	M8 x 12	7	11	M10 x 6	30.0
SBL-B M120 x 2	155	30	142	M8 x 12	69	24	M10 x 6	30.0	SBL-C M120 x 2	155	30	142	M8 x 12	7.5	11	M10 x 6	30.0
SBL-B M125 x 2	160	30	147	M8 x 12	71	24	M10 x 6	30.0	SBL-C M125 x 2	160	30	147	M8 x 12	7.5	11	M10 x 6	30.0
SBL-B M130 x 2	165	30	152	M8 x 12	74	24	M10 x 6	30.0	SBL-C M130 x 2	165	30	152	M8 x 12	7.5	11	M10 x 6	30.0
SBL-B M135 x 2	175	32	160	M8 x 12	78	26	M10 x 6	30.0	SBL-C M135 x 2	175	32	160	M8 x 12	8	14	M10 x 6	30.0
SBL-B M140 x 2	180	32	165	M8 x 12	80	26	M10 x 6	30.0	SBL-C M140 x 2	180	32	165	M8 x 12	8	14	M10 x 6	30.0
SBL-B M145 x 2	190	32	175	M8 x 12	84	26	M10 x 6	30.0	SBL-C M145 x 2	190	32	175	M8 x 12	8	16	M10 x 6	30.0
SBL-B M150 x 2	195	32	180	M8 x 12	86	26	M10 x 6	30.0	SBL-C M150 x 2	195	32	180	M8 x 12	8	16	M10 x 6	30.0

※注 (1) このデータは参考値です。(2) 1Nm=10.2kgf.cm=0.73lb.ft

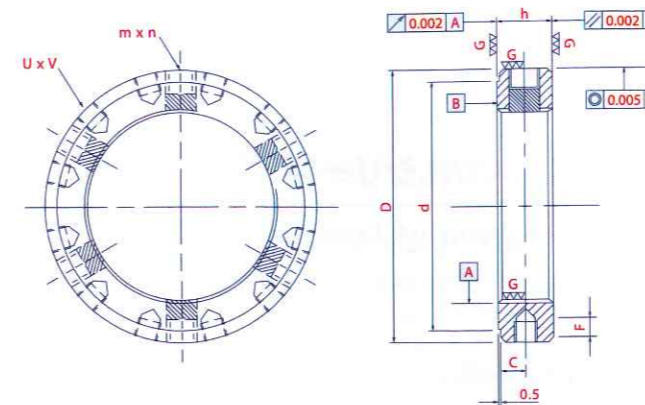


For spindles with exceptionally restricted or narrow space, this model is ideal in it is super thin and requires no additional tooling or components to do its job. Balance adjustment screw hole can be fitted with screw-in plugs (option), eliminating high frequency noise and subsequent vibration.
 ※The thread sizes under M45 with 3 lock screws.
 ※The thread sizes larger M50 with 6 lock screws.

SBL-D ロックナットは、ラジアル方向(半径方向)の3箇所(M45以下)、6箇所(M50以上)から軸を締め付ける方式になっています。このロックナットの厚み(h)は他のタイプと比べて薄いため狭いスペースで使用することが可能です。このロックナットのバランス調整用のねじ穴は本体の裏面にあり、バランス調整が可能です。また、そのバランス調整用の穴はスクリューインプラグで塞ぐことにより高速回転時の風切り音を低減できます。

- Material Composition : SCM440(42CrMo4)
- Edge Bevel : 0.002mm
- 材質:SCM440
- 硬度:HRC48°~52°
- 研磨面の直角度:0.002mm
- ねじ精度:ISO4H
- 平行度:0.002mm
- 振れ:0.002mm
- 同心度:0.005mm
- Parallellism : 0.002mm
- Concetricity : 0.005mm

GLO-SBL-D



SBL-E ロックナットは、バランス調整用のねじ穴の場所がSBL-Dと異なりロックナット本体の外円部にあります。そのため、バランスの調整がロックナットの裏面から行えない場合に最適です。また、そのバランス調整用の穴はスクリューインプラグで塞ぐことにより高速回転時の風切り音を低減できます。

- 材質:SCM440
- 硬度:HRC48°~52°
- 研磨面の直角度:0.002mm
- ねじ精度:ISO4H
- 平行度:0.002mm
- 振れ:0.002mm
- 同心度:0.005mm

This model is for spindles with exceptionally restricted or narrow space, particularly where any adjustment from the trailing surface is inconvenient. Balance adjustment screw holes can be fitted with screw-in plugs (option), eliminating high frequency noise and subsequent vibration.
 ※The thread sizes under M45 with 3 lock screws.
 ※The thread sizes larger M50 with 6 lock screws.

- Material Composition : SCM440(42CrMo4)
- Parallellism : 0.002mm
- Thread Precion : ISO 4H
- Concetricity : 0.005mm
- Edge Bevel : 0.002mm
- Hardness : HRC48°~52°

GLO-SBL-E

Thread	D	h	d	U x V	C	F	m x n	MAX.Nm	Thread	D	h	d	U x V	C	F	m x n	MAX.Nm
SBL-D M20 x 1	32	10	27	M4 x 6	13	5	M5 x 3	4.0	SBL-E M20 x 1	32	10	27	M5 x 6	5	3	M5 x 3	4.0
SBL-D M20 x 1.5	32	10	27	M4 x 6	13	5	M5 x 3	4.0	SBL-E M20 x 1.5	32	10	27	M5 x 6	5	3	M5 x 3	4.0
SBL-D M25 x 1.5	38	12	33	M4 x 6	16	6	M6 x 3	6.0	SBL-E M25 x 1.5	38	12	33	M5 x 6	6	3	M6 x 3	6.0
SBL-D M30 x 1.5	45	12	40	M5 x 9	19	6	M6 x 3	6.0	SBL-E M30 x 1.5	45	12	40	M5 x 6	6	4	M6 x 3	6.0
SBL-D M35 x 1.5	52	12	47	M5 x 9	22	6	M6 x 3	6.0	SBL-E M35 x 1.5	52	12	47	M5 x 9	6	4	M6 x 3	6.0
SBL-D M40 x 1.5	58	14	52	M6 x 9	25	8	M6 x 3	6.0	SBL-E M40 x 1.5	58	14	52	M6 x 9	7	5	M6 x 3	6.0
SBL-D M45 x 1.5	65	14	59	M6 x 9	28	8	M6 x 3	6.0	SBL-E M45 x 1.5	65	14	59	M6 x 9	7	6	M6 x 3	6.0
SBL-D M50 x 1.5	70	14	64	M6 x 12	30	8	M8 x 6	16.0	SBL-E M50 x 1.5	70	14	64	M6 x 12	7	6	M8 x 6	16.0
SBL-D M55 x 2	75	16	68	M6 x 12	33	10	M8 x 6	16.0	SBL-E M55 x 2	75	16	68	M6 x 12	8	6	M8 x 6	16.0
SBL-D M60 x 2	80	16	73	M6 x 12	35	10	M8 x 6	16.0	SBL-E M60 x 2	80	16	73	M6 x 12	8	6	M8 x 6	16.0
SBL-D M65 x 2	85	16	78	M6 x 12	38	10	M8 x 6	16.0	SBL-E M65 x 2	85	16	78	M6 x 12	8	6	M8 x 6	16.0
SBL-D M70 x 2	92	18	84	M8 x 12	41	12	M8 x 6	16.0	SBL-E M70 x 2	92	18	84	M8 x 12	9	6	M8 x 6	16.0
SBL-D M75 x 2	98	18	90	M8 x 12	43	12	M8 x 6	16.0	SBL-E M75 x 2	98	18	90	M8 x 12	9	6	M8 x 6	16.0
SBL-D M80 x 2	105	18	96	M8 x 12	46	12	M8 x 6	16.0	SBL-E M80 x 2	105	18	96	M8 x 12	9	8	M8 x 6	16.0
SBL-D M85 x 2	110	18	102	M8 x 12	49	12	M8 x 6	16.0	SBL-E M85 x 2	110	18	102	M8 x 12	9	8	M8 x 6	16.0
SBL-D M90 x 2	120	20	108	M8 x 12	53	14	M8 x 6	16.0	SBL-E M90 x 2	120	20	108	M8 x 12	10	9	M8 x 6	16.0
SBL-D M95 x 2	125	20	113	M8 x 12	55	14	M8 x 6	16.0	SBL-E M95 x 2	125	20	113	M8 x 12	10	9	M8 x 6	16.0
SBL-D M100 x 2	130	20	118	M8 x 12	58	14	M8 x 6	16.0	SBL-E M100 x 2	130	20	118	M8 x 12	10	9	M8 x 6	16.0
SBL-D M105 x 2	140	22	125	M8 x 12	61	16	M8 x 6	16.0	SBL-E M105 x 2	140	22	125	M8 x 12	11	11	M8 x 6	16.0
SBL-D M110 x 2	145	22	132	M8 x 12	64	16	M8 x 6	16.0	SBL-E M110 x 2	145	22	132	M8 x 12	11	11	M8 x 6	16.0
SBL-D M115 x 2	150	22	137	M8 x 12	66	16	M8 x 6	16.0	SBL-E M115 x 2	150	22	137	M8 x 12	11	11	M8 x 6	16.0
SBL-D M120 x 2	155	24	142	M8 x 12	69	18	M8 x 6	16.0	SBL-E M120 x 2	155	24	142	M8 x 12	12	11	M8 x 6	16.0
SBL-D M125 x 2	160	24	147	M8 x 12	71	18	M8 x 6	16.0	SBL-E M125 x 2	160	24	147	M8 x 12	12	11	M8 x 6	16.0
SBL-D M130 x 2	165	24	152	M8 x 12	74	18	M8 x 6	16.0	SBL-E M130 x 2	165	24	152	M8 x 12	12	11	M8 x 6	16.0
SBL-D M135 x 2	175	26	160	M8 x 12	78	20	M10 x 6	30.0	SBL-E M135 x 2	175	26	160	M8 x 12	13	14	M10 x 6	30.0
SBL-D M140 x 2	180	26	165	M8 x 12	80	20	M10 x 6	30.0	SBL-E M140 x 2	180	26	165	M8 x 12	13	14	M10 x 6	30.0
SBL-D M145 x 2	190	26	175	M8 x 12	84	20	M10 x 6	30.0	SBL-E M145 x 2	190	26	175	M8 x 12	13	16	M10 x 6	30.0
SBL-D M150 x 2	195	26	180	M8 x 12	86	20	M10 x 6	30.0	SBL-E M150 x 2	195	26	180	M8 x 12	13	16	M10 x 6	30.0

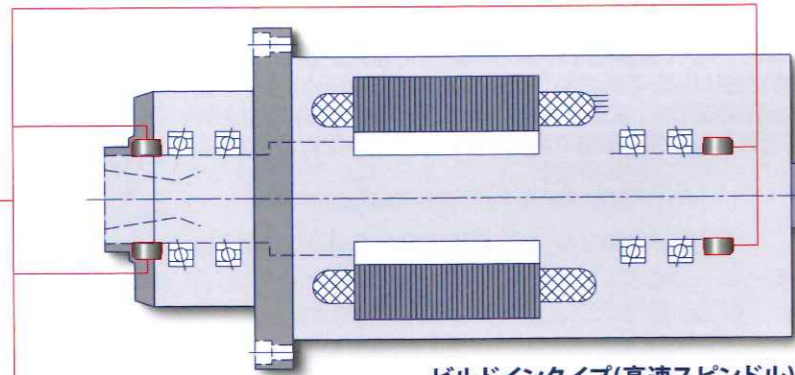
※注 (1) このデータは参考値です。(2) 1Nm=10.2kgf.cm=0.73lb.ft



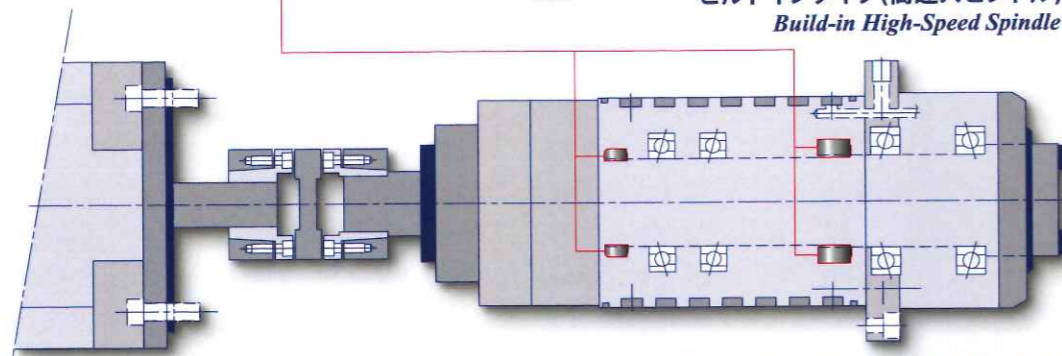
GLO-SBLシリーズ 使用例

Diagram of Locknuts in Use

GLO-SBL series
Superfine Balanced Locknuts



ビルドインタイプ(高速スピンドル)
Build-in High-Speed Spindle



ダイレクトドライブタイプ(高速精密スピンドル)
Direct Drive High Speed Precision Spindle



超越した
バランス精度により、
静寂の空間を作り出す。
ULTRA
精密ロックナット誕生

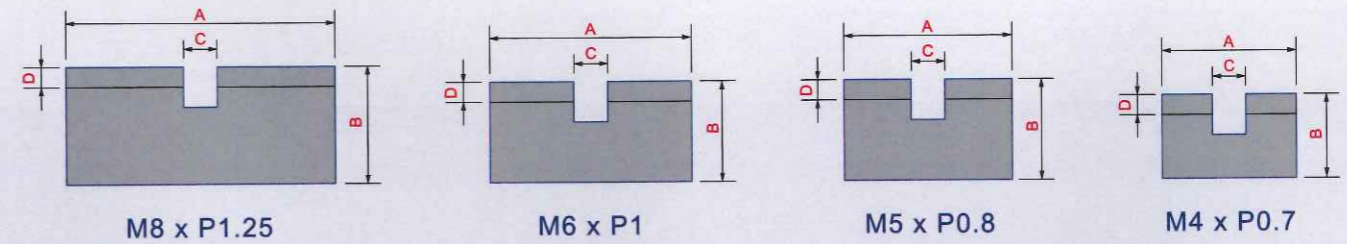
ASSURING ULTRA
QUIET BALANCED
PERFORMANCE

スクリュウインプラグについて(オプション)

Noise Elimination Screw-in Plugs (Option)

締め付け穴とバランス調整用ねじ穴は、高速回転時に高周波ノイズと振動を発生させる原因になります。これを防止するためには、ノイズ低減用スクリュウインプラグが必要です。スクリュウインプラグはポリカーボネートファイバーで製作されているため、軽くて化学的物性が安定しています。また、サビの増進を抑制することも可能です。

At high speeds, the threaded holes for lock or balance screws generate high frequency noise and subsequent vibration. Our answer to this is the noise elimination screw-in plugs (option). Made of Polycarbonate Fiber, these plugs are extremely light and stable. An added benefit is the elimination of any rust build up.



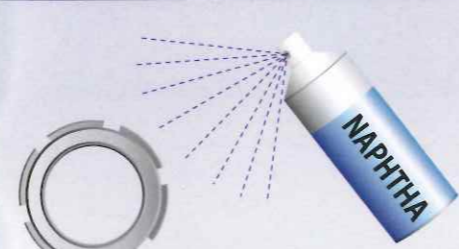
スクリュウインプラグ寸法表
Noise Elimination Screw-in Plugs (Option) Specifications

	A	B	C	D	重量(g) Weight in Grams
M4 × 0.7	φ4	2.5	1.0	0.6	0.025
M5 × 0.8	φ5	3.0	1.0	0.6	0.045
M6 × 1.0	φ6	3.0	1.0	0.6	0.075
M8 × 1.25	φ8	3.5	1.0	0.6	0.165

GLO-SBL シリーズ取り付け・取り外し事例

Specifics for Installation

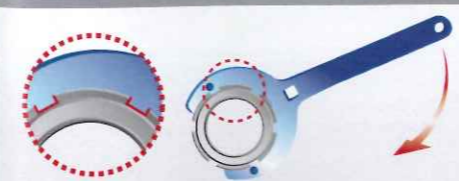
スパナの種類 Kinds of spanner



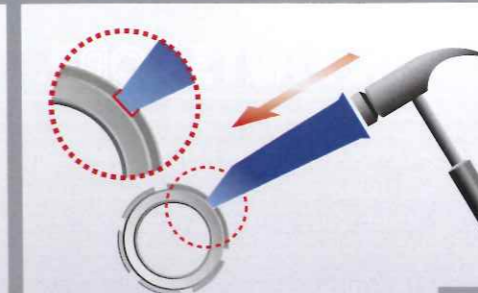
組み立て前にナフサ油または適切な産業用脱脂剤でロックナットを十分に清掃して下さい。
Clean the locknut with naphtha or appropriate industrial degreaser before installation.



内径ねじの潤滑油は最小でOKです。
Apply a small drop of lubricant to inner threads.



フックスパナ等の適切な取付器具を使用し適切な締め付けトルクでロックナットを取り付けて下さい。
Use appropriate tools and spanner to set the correct preload.



図の様に一箇所に高い圧力を加えないで下さい。
Avoid applying direct pressure to any single point.

